



CARBIDE - CBN - DIAMOND

2014 ▶ 2015 NEW PRODUCTS GUIDANCE

新製品ガイド

- Turning tools
- Milling tools
- Endmills
- Drills



NEW PRODUCTS GUIDANCE

AC6030M / AC6040M

ステンレス鋼加工用材種

AC6030M / AC6040M Grades for Stainless Steel Machining

優れた耐摩耗性と耐欠損性を兼ね備えたステンレス鋼切削用材種新シリーズ。

AC6030Mは耐欠損性と耐溶着性を向上させたCVD新コーティング「Absotech Platinum」を採用。AC6040Mはクレータ摩耗と逃げ面摩耗の進展を抑制するPVD新コーティング「Absotech Bronze」を採用。

New grades for stainless steel cutting with excellent wear and fracture resistance.

AC6030M employs Absotech Platinum, a new CVD coating exhibiting improved fracture and adhesion resistance.

AC6040M employs Absotech Bronze, a new PVD coating suppressing the progress of crater and flank wear.



EM型

ステンレス鋼加工用チップブレーカー EM Type Chipbreakers for Stainless Steel Machining



EM type



切りくずをスムーズに排出する刃先形状で優れた耐摩耗性と刃先強度を両立させ、ステンレス鋼加工の安定加工を実現。

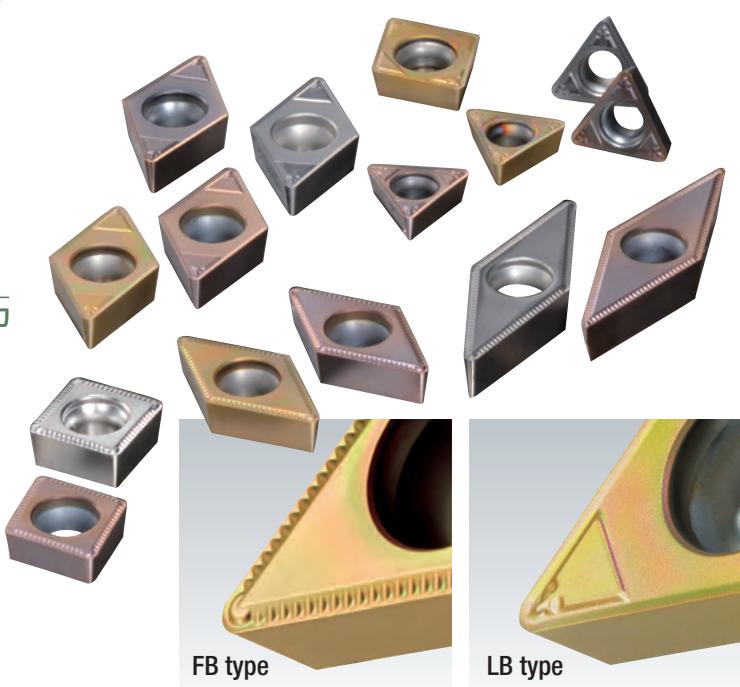
Achieves excellent wear resistance and cutting edge strength and thereby ensures stable turning of stainless steel thanks to an edge shape that enables smooth chip evacuation.

FB型 / LB型

M級ポジティブタイプチップブレーカー FB Type/LB Type M-Class Positive Type Chipbreakers

M級ポジティブタイプの新シリーズ。鉄板材・軟鋼加工の切りくず処理を改善。FB型はノースR内すくい角変動設計により、切りくずのひずみを大きくし分断性向上。LB型は特殊凹型リッジ形状により、優れた切りくず処理と加工安定性を両立。

A new series of M-class positive type chipbreakers. This series improves chip control in steel plate and soft steel turning. The FB Type increases chip strain and thereby improves chip breaking performance thanks to the variable rake angle in nose radius. The LB Type achieves excellent chip control and machining stability thanks to the special concave ridge shape.



FB type

LB type

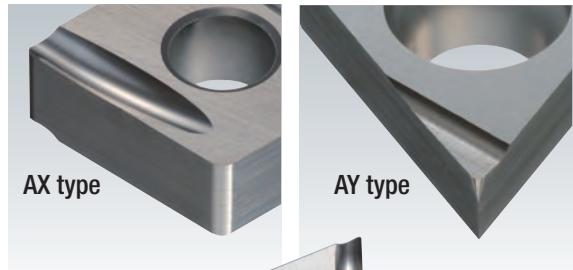
AX型 / AY型

アルミニウム合金・非鉄金属用チップブレーカー
AX Type/AY Type
Chipbreakers for Aluminum Alloy and Non-Ferrous Metals

アルミニウム合金加工用ブレーカーの新シリーズ登場。アルミ部品などあらゆる非鉄金属部品の加工に最適。

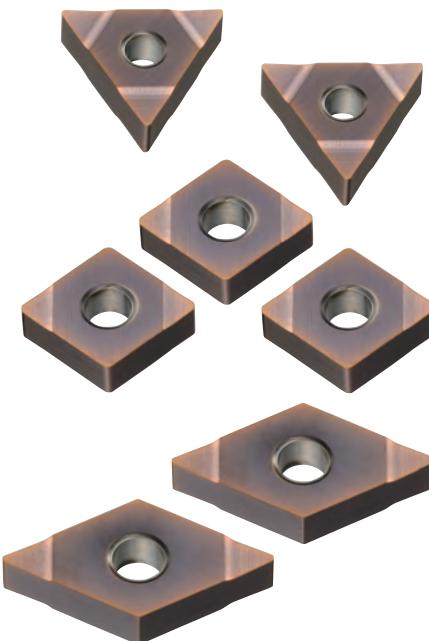
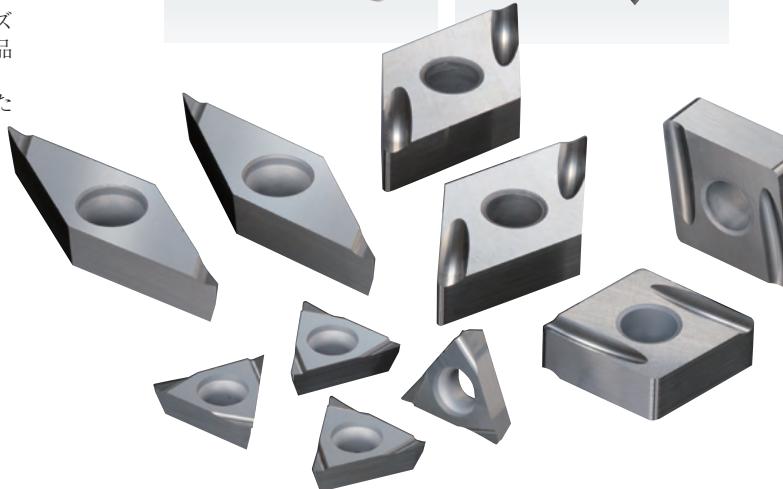
ハイレーキ刃型により美しい仕上げ面と優れた切りくず処理を実現。

A new series of chipbreakers for aluminum alloy turning. This series is ideal for the turning of various non-ferrous metals including aluminum. This series provides a beautiful surface finish and excellent chip control thanks to its high rake edge.



AX type

AY type



GH型

高硬度材加工用チップブレーカー
GH Type
Chipbreakers for Hardened Steel Machining

AC503Uに焼入鋼の粗加工が可能なシャープエッジブレーカーが新登場。勝手がない研ぎつけブレーカーで使い勝手も向上。

A sharp edge chipbreaker capable of roughing hardened steel has been added to the AC503U series. This neutral ground type chipbreaker provides improved operability.

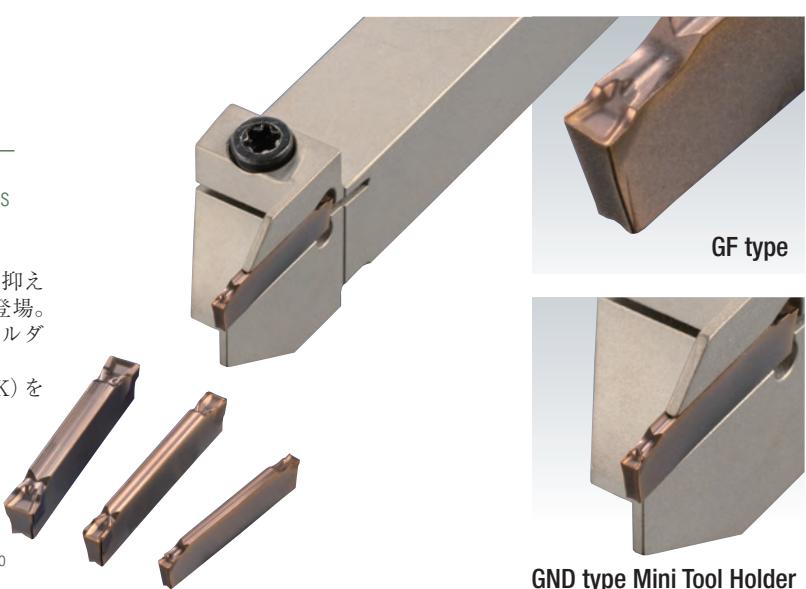
GND型(拡充)

SEC-溝入れバイト
GND Type (Expansion) SEC-Grooving Tools

小型旋盤用アイテムを拡充。チップ刃幅最小1.25mmで切削抵抗を抑え GF型ブレーカーとの組み合わせで登場。自動旋盤用途の小シャンクサイズホルダを拡充。

また、2種類の材種(AC520U/AC425K)を拡充し、難削材・鋳鉄加工にも対応。

This type expands our lineup of items for small lathes. The minimum insert width is 1.25mm. This item is combined with a GF type chipbreaker with low cutting resistance. Our lineup of small shank size holders for auto lathes has been expanded. Two grades (AC520U/AC425K) have also been added to correspond to exotic alloy and cast iron turning.



GND type Mini Tool Holder

NEW PRODUCTS GUIDANCE

コーテッドスミボロン

BNC2010 / BNC2020

焼入鋼加工用コーテッドCBN材種

Coated SUMIBORON BNC2010 / BNC2020
Coated CBN Grades for Hardened Steel Machining

コーテッドCBN材種の新シリーズ登場。
BNC2010は耐境界摩耗性に優れ、狙い
の面粗度を長時間維持。BNC2020は
優れた耐欠損性を有し、安定した工具
寿命を実現。

A new series of Coated CBN grades has been released.
BNC2010 achieves excellent boundary wear resistance and
maintains the intended surface roughness for a long time.
BNC2020 achieves excellent fracture resistance and ensures
stable tool life.

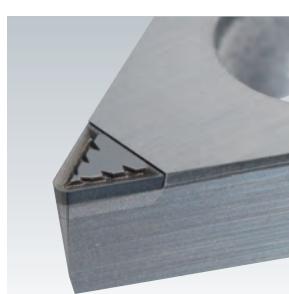


スミダイヤブレイクマスター

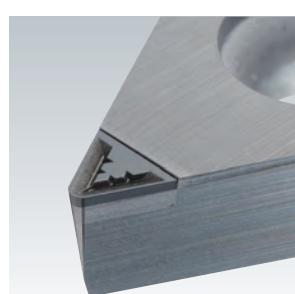
LD型 / GD型非鉄金属加工用PCDチップブレーカー
SUMIDIA Break Master LD Type/GD Type
PCD Chipbreakers for Non-Ferrous Metals

スミダイヤチップに3次元ブレーカ登場。
LD型/GD型の2種類のブレーカでアルミニウム
合金の中・仕上げ加工にて抜群の切りくず
処理を実現。高強度材種「DA1000」の採用に
より、安定長寿命。

3D chipbreakers have been added to the SUMIDIA insert series.
The LD type and GD type chipbreakers achieve outstanding chip
control in semi- and final-finishing of aluminum alloys. The
employment of high toughness grade DA1000 achieves stable, long
tool life.



LD type



GD type

ACM100 / ACM200 / ACM300

ステンレス鋼・難削材フライス加工用材種

ACM100/ACM200/ACM300

Grades for Stainless Steel and Exotic Alloy Milling

ステンレス鋼・難削材フライス加工用コーティング材種の新シリーズ。

ACM100/ACM300はNewスーパーZXコートを採用し、従来品比1.5倍以上の高速・高能率加工が可能。

ACM200はスーパーFFコートを採用し、コーティング膜を平滑化、耐チッピング性を向上。

A new series of coated grades for stainless steel and exotic alloy milling.

ACM100 and ACM300 employ New Super ZX Coating and thereby enable milling that is 1.5 times faster and more efficient compared to conventional grades.

ACM200 employs Super FF Coating and achieves smooth coating as well as excellent chipping resistance.



SEC-ウェーブラジアスミル

RSX型

難削材加工用ラジアスカッタ

SEC-Wave Radius Mill RSX Type

Radius Cutter for Exotic Alloys

難削材のヘリカル・傾斜加工時に切削抵抗を低減するハイ rake 設計で、加工時の振動・びびりを抑え安定加工を実現。

Reduces vibration and chattering during milling and ensures stable milling thanks to the high rake design, which reduces cutting resistance in the helical and taper milling of exotic alloys.



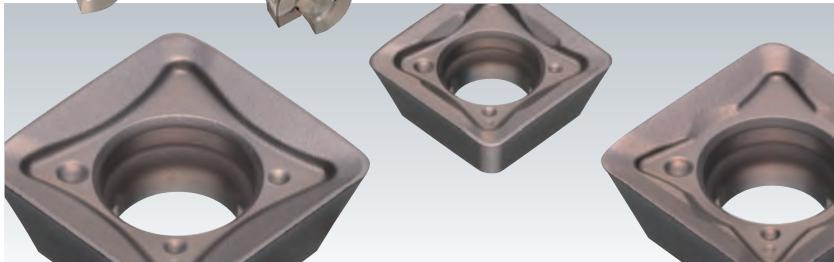
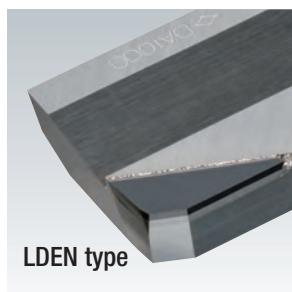
NEW PRODUCTS GUIDANCE

HF型

アルミニウム合金加工用高能率カッタ
HF Type High-Efficiency Cutter for Aluminum Alloys

アルミニウム合金部品の高能率加工($v_f=20,000\text{mm/min}$)を実現。チップ刃先にはバリ抑制効果の高いダブルチャンファ刃型を採用。
シンプルなクランプ構造で刃振れ調整が容易。

Achieves high-efficiency milling of aluminum alloys ($v_f=20,000\text{mm/min}$). Reduces burrs by employing inserts with double-chamfered edges.
The simple clamp mechanism enables easy run-out adjustment.

SEC-ウェーブミル
WFX型(拡充)隅削り加工用カッタ
SEC-Wave Mill WFX Type (Expansion)
Cutter for Shoulder Milling

SEC-ウェーブミルWFX型に小サイズチップシリーズを拡充。
多刃設計により加工能率向上、直角度重視の切れ刃設計により壁面加工における段差を抑制し、優れた加工面粗さを実現。

A series of small inserts has been added to the SEC-Wave Mill WFX Type.
The multi-edge design of this series improves milling efficiency and, in addition, the cutting edge design focusing on squareness reduces level differences and thereby achieves excellent surface finish in shoulder milling.

スミダイヤバインダレス ボールエンドミル
NPDB型

モールドフィニッシュマスター
NPDB Type SUMIDIA Binderless Ballnose Endmill
MOLD FINISH MASTER

バインダレスPCDを採用。超硬合金の精密金型を直彫りで鏡面仕上げ加工が可能。

Employs binderless PCD. Enables direct mirror finishing of carbide precision molds.



フラットマルチドリル

MDF型

座ぐり加工用フラットドリル

Flat MultiDrills MDF Type

Flat Drills for Spot Facing

先端角180度の刃先で座ぐり面をフラットに。RSシンニングを採用し、刃先の切削抵抗を抑え、抜けバリを抑制。

Enables flat spot facing thanks to the point angle of 180°. Reduces cutting resistance and exit burrs by employing RS THINNING.





- 高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご配慮ください。
- Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.

◆安全にお使いいただくために◆

- 鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
- 使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。

- 不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火灾にくれぐれもご注意ください。

- When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

住友電気工業株式会社

SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES, LTD.

ハードメタル事業部
Global Marketing Department

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 TEL (072)772-4531 FAX (072)772-4595
1-1-1, Koyakita, Itami, Hyogo 664-0016, Japan TEL +81-(72)-772-4535 FAX +81-(72)-771-0088

直需営業部
東京営業グループ
名古屋営業グループ
大阪営業グループ

〒107-8468 東京都港区元赤坂1-3-13 TEL (03)6406-2635 FAX (03)6406-4006
〒461-0005 名古屋市東区東桜1-1-6 TEL (052)963-2841 FAX (052)963-2765
〒446-0059 安城市三河安城本町1-22-10 TEL (0566)74-7091 FAX (0566)74-7190
〒541-0041 大阪市中央区北浜4-7-28 TEL (06)6221-3600 FAX (06)6221-3015

流通販売部
東京市販グループ
名古屋市販グループ
大阪市販グループ

TEL (03)6406-2636 営業 苫小牧 ☎(0144)35-3322 熊谷 ☎(048)525-8215 富士 ☎(0545)53-1152 広島 ☎(082)250-1022
TEL (052)963-2880 仙台 ☎(022)292-0128 千葉 ☎(047)312-5105 浜松 ☎(053)451-4395 九州 ☎(092)481-8131
TEL (06)6221-3700 所北関東 ☎(0285)24-3627 横浜 ☎(045)851-1788 北陸 ☎(076)264-3822

◆ 住友電工ツールネット株式会社

東京営業部 TEL(03)6406-2814 FAX(03)6406-4037
中部営業部 TEL(052)209-6285 FAX(052)209-6286
大阪営業部 TEL(06)6221-3900 FAX(06)6221-3015

◆ 住友電工ハードメタル株式会社

【製造元】

>> 切削工具の最新情報を発信中 <<
<http://www.sumitool.com>

フリーダイヤル
0120-159110
技術相談サービス 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)